



HC FENG CO., LTD.

## Specification

|                        |                                                    |                 |
|------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|
| Model                  | BEST-1                                             |                 |
| Dimensioni             | 520x410X880mm                                      |                 |
| Peso netto macchina    | 45 Kgs                                             |                 |
| Capacità macchina      | 35 liters                                          |                 |
| Capacità alimentazione | Single Phase<br>110V/220V.AC 60HZ/50HZ             |                 |
| Consumo energia        | Consumption of 1 KWH of<br>Electricity in 24 hours | (Max. particle) |
| Specifiche Filtri      | 0.4mm                                              | (Max. amount)   |
| Flusso pompa           | 10~30Lit./min                                      |                 |
| Calibro pompa          | 3/8"                                               |                 |
| DIAM. uscita macchina  | 1"                                                 |                 |
| Valore dell'ozono      | 500mg/hr<br>Produce 500 mg di ozono all'ora        |                 |

## Ozone analysis report



La gestione del lubrorefrigerante è un problema?

Sei restio a rinnovare l'emulsionante? Riesci a sopportare i cattivi odori? È giunta una nuova era. Un'era che promuove la consapevolezza ambientale. Hai una soluzione migliore per l'ambiente. Questo impianto è multifunzionale sia per la separazione dell'olio intero dal refrigerante oltre a eliminare i batteri immettendo Ozono.

# BEST-1



# una VERA NOVITÀ!

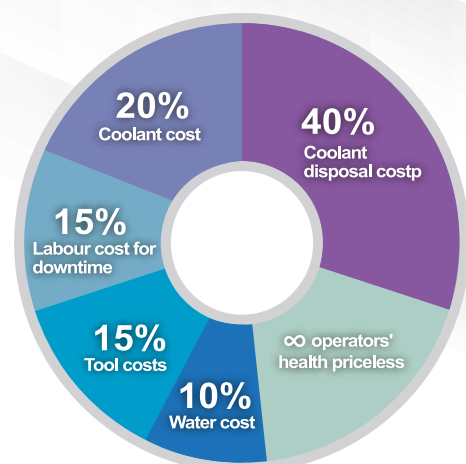
## VALUTAZIONE DELLA PIENA EFFICIENZA

Riduce la quantità di petrolio greggio impiegato, riducendo spese annuali ↓20%~40%  
Riduce l'approvvigionamento di petrolio greggio costoso, le spese annuali ↓20%~40%  
Riduce la quantità di acqua corrente impiegata, cioè spese annuali ↓30%~50  
Riduce l'usura degli utensili e del pezzo in lavorazione, spese annuali ↓15%~30%  
Riduce i tempi di pulizia da parte del personale, minor costi annui ↓60%~80%  
Filtrazione di detriti di ferro fini per evitare danni sia all'impianto oltre ostruzioni all'interno degli utensili e pezzi in lavorazione.  
Blocca la crescita di batteri ed evita rischi per la salute del personale  
Evidenzia la qualità dell'acqua ed elimina la diffusione di cattivi odori.  
Mantenendo l'emulsione pulita si evita lo smaltimento recupero costi 60/80%.  
Mantenere pulito la macchina utensile.

## L'IMPATTO DEL REFRIGERANTE DETERIORATO

Danneggia la qualità del pezzo lavorato, oltre a torni e frese  
Effetti dei batteri provenienti dal refrigerante deteriorato sulla salute degli operatori  
Impatto del cattivo odore del refrigerante deteriorato incide su l'umore degli operatori in azienda.  
La perdita di tempo per la pulizia delle vasche da parte dell'operatore influisce sul costo della produttività.  
Continui rabbocchi di refrigerante fa aumentare i costi aziendali  
La sostituzione continua del refrigerante influisce seriamente sull'inquinamento dell'ambiente

## Diagramma di analisi dei costi e benefici



PV Dispositivo rilevamento PH (opzionale)



pompa pneumatica



Set galleggianti raccolta d'olio (optional)

## NON SI GETTA PIÙ LUBROREFRIGERANTE

- Separazione dei metalli
- Separazione olio acqua
- Disinfezione con Ozono
- Purificazione dell'acqua
- Protegge la tua salute
- Protegge l'ambiente
- Non ci sono costi di gestione
- Riduci acquisto olio da taglio
- Allunghi la vita degli utensili

HC FENG CO., LTD.

Importatore per l'Italia



International Minicut Italia srl  
Via della Magliana 525 e -00148 Roma  
06.51963476 / 06.51960350  
email: customerservice@minicutitalia.com



Distributor

Competenti nell'eliminare cattivi odori dal lubrorefrigerante



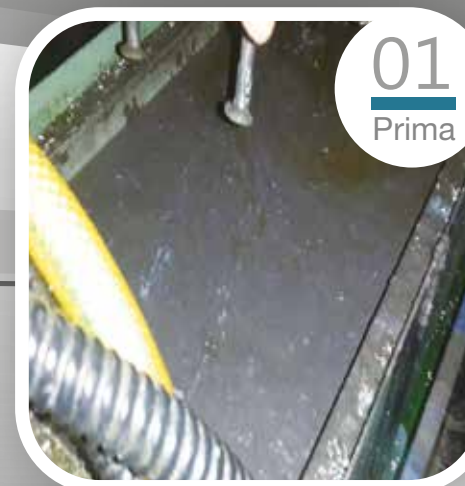
HC FENG CO., LTD

È specializzata nella separazione dell'olio intero dall'acqua emulsionata. Ci occupiamo del trattamento del lubrorefrigerante: siamo specializzati nella produzione di impianti per la purificazione del refrigerante da taglio a base d'acqua. Grazie a oltre 10 anni di esperienza nel settore, siamo in grado di eliminare i cattivi odori e risolvere numerosi problemi legati al deterioramento del fluido.

I nostri impianti non sono costruiti con apparati complessi o dannosi per l'ambiente, né tantomeno per il liquido refrigerante stesso. Durante il processo di lavorazione, il lubrorefrigerante tende ad accumulare l'olio proveniente dalle guide, che si mescola ad altri corpi estranei. Questo film oleoso impedisce al lubrorefrigerante di entrare in contatto con l'aria, causando il deterioramento del fluido stesso, la formazione di cattivi odori, corrosione, schiuma, reazioni allergiche cutanee e altri problemi. Tutto ciò compromette la durata del tagliente degli utensili, delle attrezzature e la precisione della macchina utensile.

I disoleatori standard presenti in commercio si limitano alla separazione dell'olio dall'acqua, ma il lubrorefrigerante contiene numerosi batteri, i quali provocano odori sgradevoli e accelerano il deterioramento del fluido. Il nostro impianto per la purificazione del lubrorefrigerante da taglio è stato progettato con funzionalità aggiuntive: filtra le impurità, separa l'olio dall'acqua, sterilizza e deodora grazie ad un apporto di ozono.

Questo sistema prolunga la vita del lubrorefrigerante, soddisfa gli utilizzatori, incrementa la resa produttiva della macchina, estende la durata delle attrezzature e riduce in modo significativo il tempo necessario per la pulizia e la sostituzione del fluido, eliminando anche i costi di smaltimento.



01  
Prima



02  
Durante



03  
Dopo



Pannello Touch



Disinfezione Ozono



Dispositivo  
Rimozione Olio



Cambio filtri  
non necessario



Collettore di  
pescaggio olio

## Caratteristiche e funzioni

### Separazione dell'olio intero dall'emulsione

Filtra i detriti di ferro sospesi e altre impurità, evitando che, durante la lavorazione del pezzo, si ostruiscano i passaggi di lubrificazione nel circuito di raffreddamento.

### Separazione acqua/olio

Rimuove rapidamente il film di olio in sospensione nella vasca, riportando l'emulsione al suo stato originale.

### Disinfezione con ozono

L'ozono elimina completamente i batteri nocivi che compromettono la qualità dell'emulsione.

### Qualità dell'emulsione dopo il trattamento

Non altera la concentrazione del refrigerante, conferisce lucentezza, migliora la lubrificazione, elimina i cattivi odori e riporta l'emulsione allo stato ottimale di miscelazione.

### Nessun costo di gestione né materiali di consumo

#### Riduzione dei costi

Consente un risparmio significativo sui costi di smaltimento del lubrorefrigerante esausto.

#### Riduzione del costo produttivo

Prolunga la vita del lubrorefrigerante, riduce del 50% l'acquisto di olio da taglio, aumenta la qualità e la precisione della lavorazione.

#### Tutela della salute e dell'ambiente

Previene l'inhalazione e il contatto con emulsioni contaminate e nocive per l'organismo umano, riducendo il rischio di irritazioni cutanee e migliorando le condizioni ambientali di lavoro grazie all'eliminazione dei cattivi odori.



Prima



Prima



Prima



Dopo



Dopo



Dopo